

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO:	RLV.ALBA STONE SILVER
FORMATO:	36x80
ESPESOR(mm):	9.5
FECHA:	08/08/2026
CÓDIGO:	027.821.0183.15263
GRUPO:	GRUPO BIII UNE-EN 14411 Anexo L / SASO GSO ISO 13006:2022 Anexo L
TIPO BALDOSA:	GL
ACABADO PIEZA:	MATE
FAMILIA:	REVESTIMIENTO PASTA BLANCA
NÚMERO DE GRÁFICAS:	



NORMA			RESULTADO
	UNE-EN ISO 10545-2	DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL	CUMPLE CON LA NORMA
	UNE-EN ISO 10545-3	ABSORCIÓN DE AGUA	16%
	UNE-EN ISO 10545-4	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - FUERZA DE ROTURA	600-900 N
		RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	15-25 N/mm2
	UNE-EN ISO 10545-8	DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL	<7,0 x 10-6 °C-1
	UNE-EN ISO 10545-9	RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	RESISTE
	UNE-EN ISO 10545-11	RESISTENCIA AL CUARTEO	RESISTE
	UNE-EN ISO 10545-13	RESISTENCIA QUÍMICA - CLORURO AMÓNICO 100 g/l	A
		RESISTENCIA QUÍMICA - HIPOCLORITO SÓDICO 20 mg/l	A
		RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CLORHÍDRICO 3%	CUMPLE CON LA NORMA
		RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CÍTRICO 100 G/L	CUMPLE CON LA NORMA
		RESISTENCIA QUÍMICA - HIDRÓXIDO POTÁSICO 30 G/L	CUMPLE CON LA NORMA
	UNE-EN ISO 10545-14	RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ÓXIDO VERDE EN ACEITE LIGERO	5
		RESISTENCIA A LAS MANCHAS - SOLUCIÓN ALCOHÓLICA DE YODO	5
		RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ACEITE DE OLIVA	5

DOP disponible:

https://www.pamesa.com/ERP/4.0/empresas/151/045/ficheros/t00030006/111/DdP_DoP_N001CPR2013.pdf

DEPARTAMENTO TÉCNICO
PAMESA CERÁMICA