

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                     |                                                                          |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| MODELO:             | <b>CALACATA GOLD MATE</b>                                                |
| FORMATO:            | <b>30x90</b>                                                             |
| ESPESOR(mm):        | <b>8.7</b>                                                               |
| FECHA:              | <b>10/08/2026</b>                                                        |
| CÓDIGO:             | <b>031.872.0803.11841</b>                                                |
| GRUPO:              | <b>GRUPO BIII UNE-EN 14411 Anexo L / SASO GSO ISO 13006:2022 Anexo L</b> |
| TIPO BALDOSA:       | <b>GL</b>                                                                |
| ACABADO PIEZA:      | <b>MATE RECTIFICADO</b>                                                  |
| FAMILIA:            | <b>REVESTIMIENTO PASTA BLANCA</b>                                        |
| NÚMERO DE GRÁFICAS: |                                                                          |



| NORMA |                     |                                                          | RESULTADO           |
|-------|---------------------|----------------------------------------------------------|---------------------|
|       | UNE-EN ISO 10545-2  | DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL                        | CUMPLE CON LA NORMA |
|       | UNE-EN ISO 10545-3  | ABSORCIÓN DE AGUA                                        | 16%                 |
|       | UNE-EN ISO 10545-4  | RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - FUERZA DE ROTURA              | 600-900 N           |
|       |                     | RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - RESISTENCIA A LA FLEXIÓN      | 15-25 N/mm2         |
|       | UNE-EN ISO 10545-8  | DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL                                | <7,0 x 10-6 °C-1    |
|       | UNE-EN ISO 10545-9  | RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO                            | RESISTE             |
|       | UNE-EN ISO 10545-11 | RESISTENCIA AL CUARTEO                                   | RESISTE             |
|       | UNE-EN ISO 10545-13 | RESISTENCIA QUÍMICA - CLORURO AMÓNICO 100 g/l            | A                   |
|       |                     | RESISTENCIA QUÍMICA - HIPOCLORITO SÓDICO 20 mg/l         | A                   |
|       |                     | RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CLORHÍDRICO 3%               | CUMPLE CON LA NORMA |
|       |                     | RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CÍTRICO 100 G/L              | CUMPLE CON LA NORMA |
|       |                     | RESISTENCIA QUÍMICA - HIDRÓXIDO POTÁSICO 30 G/L          | CUMPLE CON LA NORMA |
|       | UNE-EN ISO 10545-14 | RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ÓXIDO VERDE EN ACEITE LIGERO | 5                   |
|       |                     | RESISTENCIA A LAS MANCHAS - SOLUCIÓN ALCOHÓLICA DE YODO  | 5                   |
|       |                     | RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ACEITE DE OLIVA              | 5                   |

DOP disponible:

[https://www.pamesa.com/ERP/4.0/empresas/151/045/ficheros/t00030006/111/DdP\\_DoP\\_N001CPR2013.pdf](https://www.pamesa.com/ERP/4.0/empresas/151/045/ficheros/t00030006/111/DdP_DoP_N001CPR2013.pdf)

DEPARTAMENTO TÉCNICO  
PAMESA CERÁMICA